

Load in Motion

Het in 1954 door Angelo Zibetti, Mario Mattiolo en Angelo Croci opgerichte ZMC kent sindsdien een jaarlijkse groei. Heden ten dage is zij dan ook één van de modernste transportketting producten ter wereld. ZMC is meegegroeid met de tijd en heeft het volledige productieproces in eigen hand. Kwaliteitscontrole loopt hier als een rode draad doorheen. De engineers van ZMC beschikken over de meest moderne mogelijkheden ten aanzien van sterkteberekeningen, materiaalanalyses, tekeningen etc.

In overleg met haar opdrachtgevers in verschillende takken van de industrie ontwikkelen de engineers van ZMC oplossingen voor uiteenlopende transportproblemen. De optimale automatisering van de productie van gestandaardiseerde kettingen maakt ZMC concurrerend. ZMC produceert genormaliseerde transportkettingen volgens DIN 8181, DIN 8167, DIN 8165 en de range BS4116-4 in alle uitvoeringen, waaronder hollebout-uitvoering, diverse meenemers, draagkettingen en transportkettingen in roestvast stalen uitvoering. Daarnaast produceert ZMC klantspecifieke kettingen waaronder onderhoudsvrije uitvoeringen.

Sinds 1972 is Mak Aandrijvingen de officiële distributeur/partner van ZMC en heeft te allen tijde een brede range van transportkettingen op voorraad liggen. Als totaalleverancier in de aandrijftechniek is Mak Aandrijvingen in staat alle kettingwielen t.b.v. de transportkettingen te leveren.

Afhankelijk van de toepassing en de eisen die worden gesteld zijn diverse uitvoeringen mogelijk, o.a:

materialen: • staal
• roestvaststaal 304-316-420-304R

coatings: • verzinkt
• vernikkeld
• chemisch vernikkeld
• Geomet 321

specials: • onderhoudsarm
• onderhoudsvrij



MAK AANDRIJVINGEN

Telefoon: +31 (0)320 266 966
Fax: +31 (0)320 266 999

Postbus 462 8200 AL Lelystad
Pascallaan 26 8218 NJ Lelystad
info@mak.nl www.mak.nl

Betrouwbaarheid en levensduur

Corrosie en slijtage in het scharnierpunt (pen-bus verbinding) is een van de belangrijkste oorzaken van uitval bij transportkettingen. Met name in de land- en tuinbouw, maar ook in de voedingsmiddelenindustrie wordt met dit vraagstuk geworsteld. ZMC heeft een samenstelling van te gebruiken materialen en te hanteren hardingsmethoden, die de oplossing vormen voor beide probleemstellingen.

Per toepassing wordt bekeken welke uiteindelijke uitvoering de beste oplossing biedt. Zo zal in vele toepassingen, waar gezocht wordt naar de goedkoopste oplossing, een blank stalen ketting worden ingezet en om het scharnierpunt te beschermen tegen vastroesten, een roestvaststalen geharde kettingbus worden ingezet. Uiteraard kan de toepassing ook verlangen dat de overige kettingdelen worden verzinkt of vernikkeld.

ZMC kan transportketting produceren in elke gewenste maat.

De totale productrange omvat:

- steek: van 25 tot 600 mm
- breukbelasting: tot 1.500.000 N
- plaatdikte: 2 mm tot 60 mm

- Kwaliteitsverhogende behandelingen
 - warmte- en thermochemische behandelingen:
 - harden
 - hoogfrequentie tempering
 - case harden
 - nitreren
 - oxy-nitro carburatie, etc.
 - galvanische en chemische coatings

- Standaard, toepassingsspecifieke aanpassingen
 - bevestigingslippen recht of haaks
 - verlengde een-/tweezijdige kettingen
 - centergat in zijplaat
 - rollen van kunststof (nylon, delrin etc.)
 - rollen voorzien van lager
 - paarsgewijs gelabelled

Klantspecifieke productie



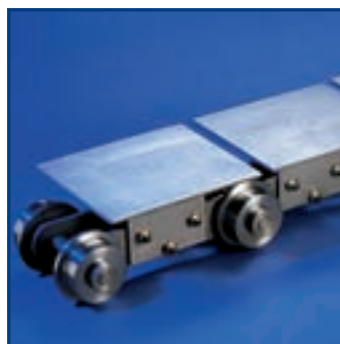
**Metrische steek ketting
ISO 1977 - DIN 8167**



**Metrische steek ketting
DIN 8165**



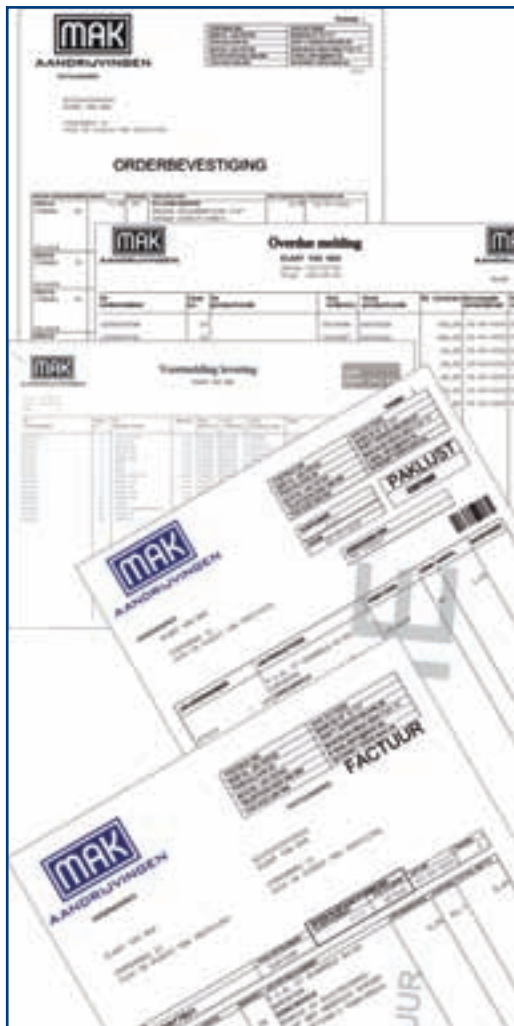
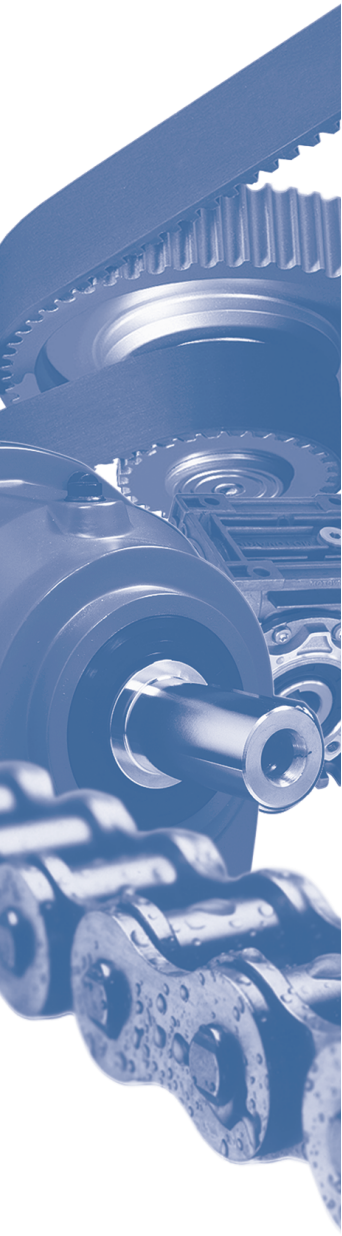
**Niet gestandaardiseerde
metrische steek ketting**



**Niet gestandaardiseerde
ketting**

**British Standard ketting
BS 4116 part 4**

ANSI standaard ketting



Mak Aandrijvingen: totaalleverancier in maatwerk en leverbetrouwbaarheid

Mak Aandrijvingen vertegenwoordigt een groep merken aandrijfcomponenten die elkaar optimaal aanvullen. Stuk voor stuk zijn de producenten hiervan specialisten binnen hun eigen vakgebied. Het vermogen producten te combineren maakt Mak Aandrijvingen totaalleverancier op het gebied van aandrijftechniek. De belangrijkste punten in de bedrijfsstrategie van Mak zijn leverperformance en kwaliteit.

Wat Mak Aandrijvingen daarnaast toevoegt aan het hoogwaardige productassortiment zijn de goed georganiseerde assemblage-/verspaning afdelingen en het orderverwerkingsproces dat vergaand geautomatiseerd is. Daardoor wordt een optimale efficiëntie van de verschillende processen binnen de organisatie bereikt. Hiervan profiteert niet alleen de interne organisatie, maar ook de afnemers profiteren van toelevering van aandrijfcomponenten op een wijze die de laagst mogelijke additionele kosten genereert. Het klantordernummer en klantartikelnummer zijn de leidraad in de onderlinge communicatie: aan de hand hiervan blijft voor de afnemer het product altijd eenvoudig te identificeren. Bijkomend voordeel van de automatisering is de optimale informatievoorziening voor de afnemers: op ieder moment is de orderstatus inzichtelijk en dankzij het volledig geautomatiseerde voorraadbewakingssysteem staat leverperformance bij alle afnemers op een hoog niveau.

